/5/1

DIALOG(R) File 347: JAPIO

(c) 2003 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

Image available

PROCESS CARTRIDGE MOUNTING DEVICE FOR IMAGE FORMING DEVICE

PUB. NO.:

07-077921 [JP 7077921 A]

PUBLISHED:

March 20, 1995 (19950320)

INVENTOR(s): HASEMI YOSHIHISA

APPLICANT(s): FUJI XEROX CO LTD [359761] (A Japanese Company or

Corporation), JP (Japan)

APPL. NO.:

05-248686 [JP 93248686]

FILED:

September 09, 1993 (19930909)

JAPIO CLASS: 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines)

INTL CLASS: [6] G03G-021/18; G03G-021/16; G03G-021/00

JAPIO KEYWORD: R002 (LASERS)

ABSTRACT

PURPOSE: To prevent the exposure of power feed terminals, etc., and to protect the circuit connected to the low-voltage power feed terminals, etc., at the time of removing the process cartridge of an image forming device attachably and detachably mounted with the process cartridge, etc., in its mounting section.

CONSTITUTION: The socket part of the cartridge mounting section to be mounted with the process cartridge 40 of the image forming device, such as laser printer, is provided with a power feed terminal window 60 to be arranged with the terminals 55, 56 corresponding to the unit 40 to be mounted and is movably arranged with an insulating protective plate 62. The insulating protective plate 62 is moved by a spring in a direction of closing the power feed terminal window to prevent the exposure of the terminal members at the time of removing the process cartridge 40. The insulating protective plate 62 is moved with a projecting member 63 existing in a mounting groove 51 to move the terminals 55, 56 and to touch the terminals 67, 66, by which the mounting and detecting circuit of the unit is connected when the process cartridge is mounted.

```
1/3/1
DIALOG(R) File 345: Inpadoc/Fam. & Legal Stat
(c) 2003 EPO. All rts. reserv.
12329424
Basic Patent (No, Kind, Date): JP 7077921 A2 950320 <No. of Patents: 001>
PROCESS CARTRIDGE MOUNTING DEVICE FOR IMAGE FORMING DEVICE (English)
Patent Assignee: FUJI XEROX CO LTD
Author (Inventor): HASEMI YOSHIHISA
IPC: *G03G-021/18; G03G-021/16; G03G-021/00
Language of Document: Japanese
Patent Family:
                Kind Date
    Patent No
                                Applic No Kind Date
    JP 7077921
               A2 950320
                               JP 93248686 A 930909 (BASIC)
Priority Data (No, Kind, Date):
    JP 93248686 A 930909
?
```

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-77921

(43)公開日 平成7年(1995)3月20日

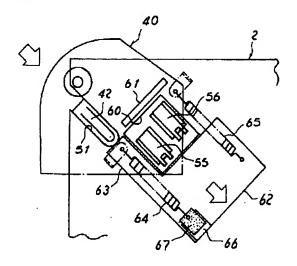
(51) Int.Cl. ⁶ G 0 3 G 21/18 21/16 21/00	識別記号 5 2 0	2107-2H	FΙ			技術表示箇所	
		8909 – 2H 8909 – 2H	G 0 3 G	15/ 00	5 5 6 5 5 4		
			審査請求	未請求	請求項の数2	FD (全 7 頁)	
21)出願番号	特願平5-248686		(71)出願人	0000054	96		
(aa) dure m				富士ゼロックス株式会社			
(22)出願日	平成5年(1993)9	平成5年(1993)9月9日		東京都港区赤坂三丁目3番5号			
			(72)発明者	埼玉県紀	岩槻市府内3丁目	目7番1号 富士ゼ	
			(74)代理人		ス株式会社内 - 京郷 - 紺		

(54) 【発明の名称】 画像形成装置のプロセスカートリッジ装着装置

(57)【要約】

【目的】 プロセスカートリッジ等を装着部に着脱可能 に設けた画像形成装置において、プロセスカートリッジ を取り外した際に、給電端子等が露出することを防止 し、低圧給電端子等に接続される回路を保護できるよう にする。

【構成】 レーザビームプリンタ等の画像形成装置にお いて、プロセスカートリッジ40を装着するカートリッ ジ装着部5の受部50には、装着するユニット40に対 応する端子55、56を配置する給電端子窓60を設 け、絶縁保護板62を移動可能に配置する。そして、プ ロセスカートリッジ40を取り外した際に、絶縁保護板 62をスプリングにより給電端子窓を閉じる方向に移動 させ、端子部材が露出しないようにする。また、プロセ スカートリッジを装着すると、装着溝51に位置する突 出部材63を介して絶縁保護板62を移動させ、端子5 5、56を移動させるとともに、端子67、66を接触 させてユニットの装着検知回路を接続する。



(2)

【特許請求の範囲】

【請求項1】 画像形成のためのプロセス装置を有する 装置本体に対して着脱可能なプロセスカートリッジと、 前記プロセスカートリッジを装置本体のカートリッジ装 着部に装着した状態で、給電手段と接続する機構を設け た画像形成装置において、

1

前記装置本体のカートリッジ装着部の側板に案内部を設けて、プロセスカートリッジの側部に設けた装着ガイド 部材を位置決めする手段と、

前配カートリッジ装着部のカートリッジ受部の内側に、 給電端子窓を介して前記給電手段の端子部材を配置する とともに、前記端子部材をカパーする保護板を備え、

前記保護板は、プロセスカートリッジの着脱の動作に対 応させて端子部材を露出させる位置と、給電端子窓を閉 じる位置との間で移動可能に設けたことを特徴とする画 像形成装置のプロセスカートリッジ装着装置。

【請求項2】 前記保護板には、移動に応じてプロセスカートリッジの装着状態を検知する手段を備えたことを特徴とする請求項1に記載の画像形成装置のプロセスカートリッジ装着装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、感光体とクリーニング 装置等をプロセスユニットとして構成したものを、装置 本体に対して着脱可能に設けて構成する画像形成装置に 関し、特に、プロセスユニットを装置本体に着脱する際 の検知を行うとともに、ユニットを取り外した際に端子 部材の保護を行う手段を設けた装置に関する。

[0002]

【従来の技術】コンピュータ等の画像情報出力装置に接 30 続して記録紙を作成するために、レーザビームプリンタ 等の画像形成装置を用いることが従来より行われてお り、前記レーザピームプリンタとしては、例えば、特開 平4-333434号公報等に示されるような装置が知 られている。前記従来例に示されるレーザビームプリン 夕は、図5に示されるように構成されているもので、装 置本体2にはコンピュータ等からの画像情報を受信して 画像信号を出力するために、電気装置6を配置してお り、装置本体の正面側には、装置本体に対してヒンジ4 を介して開閉可能な前力パー3と、プロセス装置を配置 40 している。前記電気装置6では、画像信号を受信してレ ーザ走査装置20に向けて画像書き込み信号を出力する 画像情報処理装置7と、プリンタの各装置の動作を制御 する制御装置8、高圧電源9のほかに、図示を省略した 低圧電源等を設けており、前記高圧電源9では現像装置 に対する高圧の印加手段、コロトロンに対する電圧印加 手段等を設けている。

【0003】また、装置本体2の下部には給紙トレイ1 1を装着する給紙部10を配置しており、前記給紙トレイ11の用紙送り出し部に給紙ローラ12を配置してい 50

る。そして、前記トレイ11から送り出す用紙を、搬送 ローラ装置13およびレジストローラ装置14を介し て、画像転写部から定着装置に至る用紙搬送路内で搬送 する機構を構成している。前記用紙搬送路は、装置本体 の正面側のフレームに配置する用紙案内部材と、ヒンジ 4を介して開閉可能に設けた前カバー3の内側の部材と で構成されるもので、用紙搬送路内で紙詰まり等が生じ た場合、および、後述するようにプロセスカートリッジ のメンテナンスや交換の作業を行う場合等には、前カバ -3を開くことにより、容易に用紙搬送路の開閉を行う ことができるようにされる。前記用紙搬送路の途中の部 分には、感光体ドラム44を設けた画像形成プロセスユ ニットを、装置本体に設けたカートリッジ装着部に装着 する機構を構成しており、前記画像形成ユニットとして はプロセスカートリッジ40を用いている。前記プロセ スカートリッジ40には、現像装置45とクリーニング 装置47、帯電コロトロン48等を一体に設けており、 現像装置45の現像ローラ46を感光体ドラム44に対 応させて配置し、前記感光体ドラム44と転写コロトロ 20 ン27との間を、用紙が通過するように構成している。

【0004】前記プロセスカートリッジ40に設ける感 光体ドラム44に対して、レーザ走査装置20を配置し ており、画像情報処理装置 7 からの画像情報をレーザ走 査装置20のレーザ光出力装置に伝達し、ポリゴンミラ -21、fθレンズ22、ミラ-23、24を介して感 光体ドラムの画像書き込み部25に向けて照射する機構 を設けている。前記レーザ走査装置20を組み合わせた プロセスカートリッジ40においては、一般の電子写真 方式を用いたプロセスユニットの場合と同様に、感光体 ドラム44の書き込み部25に対して画像情報を書き込 むようにする。そして、現像ローラ46からトナーを供 給して、感光体ドラムに可視像を形成し、転写コロトロ ン27の放電によりトナー画像を用紙に転写し、感光体 ドラムに残留するトナーをクリーニング装置47により 清掃し、イレーザランプ29から光を照射して残留する 電荷を除去した後で、帯電コロトロン48の放電により 一様に帯電させて次の画像形成に対処させるようにす る。また、感光体ドラムからトナー画像が転写された用 紙は、用紙搬送路内部で上側に搬送されて、定着装置3 0に導入され、加熱ローラ31と圧力ローラ32の間を 通る際に熱と圧力が加えられて、溶融させたトナーを用 紙に押圧してコピーを作成する。前記定着装置30を通 ったコピーは、排出ローラ装置35を介して排出トレイ 36に排出され、コピー面を下に向けて堆積させること により、コピーの頁が揃うようになっている。

【0005】前述したようなプロセス装置を設けたレーザピームプリンタ1においては、図6に示されるように、装置本体2に設けたカートリッジ装着部5に対して、プロセスカートリッジ40を着脱可能に設けており、前カバー3を開くことにより、プロセスカートリッ

—158—

ジ40の着脱の作業を容易に行うことができるようにし ている。また、前記カートリッジ装着部5においては、 プロセスカートリッジ40を位置決めするために、プロ セスカートリッジ40の側板41に対して位置決め用の 装着ガイド部材42を配置し、カートリッジ受部50に 設けた溝状案内部51に対して、前記装着ガイド部材4 2を装着することにより、給電端子55、56をプロセ スカートリッジ40の受電部に接続できるようにしてい る。前記給電端子55、56を介して、現像ローラに対 する印加電圧を供給することの他に、プロセスカートリ 10 ッジに収容されるカラートナーの情報や、その他の制御 情報等が伝達される。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】ところが、前記図6に 示されるように、プロセスカートリッジ40をカートリ ッジ装着部5に対して着脱することにより、プロセスカ ートリッジの受電部材をカートリッジ受部の給電端子に 自動的に接続する機構を設けることは、例えば、実開昭 57-103673号公報等に示されるような手段を用 いて構成することができる。前記従来例では、装置の上 20 部部材をヒンジとフレームを介して下部装置に接続でき るようにしており、上部装置を閉じることにより、両部 材の導電性を確保できるようにしている。ところが、前 述したような接続手段を画像形成装置に適用する場合、 カートリッジ装着部からプロセスカートリッジ40を取 り外した状態では、前記端子部材55、56が露出した ままとなる。したがって、レーザビームプリンタに対す るメンテナンスの作業を行う場合に、オペレータが端子 部材に接触したりするという問題がある。また、電気接 点に不用意に触れたりすることにより、その接点を介し 30 て信号の伝達に支障が生じたりする等の事故が発生する 問題もある。さらに、情報処理機器等においては、ノイ ズイミュニティ国際規格の1つとして、「静電気試験要 求: IEC801-2」がある。

【0007】前記規格の目的は、帯電した人体からの静 電気放電を代表とする電磁気環境障害による事故を防止 することにある。そのための試験において、試験器内部 のコンデンサに蓄えた電荷エネルギーを、規定の抵抗を 介して放電器より供試装置に印加し、装置の誤動作を確 認する手段を用いている。前記規格によれば、特に、供 40 ジの装着状態を検知する手段を備えることができる。 試装置への静電気の印加場所に着目すると、「通常使用 時において、使用者が触れ得る機器の表面(使用者によ る保守範囲を含む)」とある。しかしながら、前記イミ ュニティに関して統一した規格は存在せず、メーカーの 社内規格にもとづき自主的に実施されており、印加する 電圧や印加場所、良否の判定は各企業に任されている。

【0008】そこで、前記規格を画像形成装置に適用し た場合に、装置外部表面の金属部のみならず、プロセス カートリッジに対して給電や信号授受を行うために、画 像形成装置のカートリッジ受部の内側に配置する金属端 50 m

子に対しても、試験の対象とされるものと考えることが できる。その理由は、前記レーザビームプリンタのカー トリッジ受部の内面には、金属端子が露出した状態に設 けられており、その端子部材が露出している表面は、使 用者が保守の作業(紙詰まりの除去、プロセスカートリ ッジの交換等の作業等)を行うに際して、容易に触れる 可能性のある場所である。また、前記画像形成装置本体 のカートリッジ受部に配置する金属端子は、通常、高圧 電源回路や中央演算処理装置に直結されているもので、 その端子に静電気を帯びた作業者が接触して、数キロボ ルトの静電気が印加されると、内部回路等の装置が破壊 されることは明らかである。

[0009]

【発明の目的】本発明は、前述したような画像形成装置 において、カートリッジ装着部のカートリッジ受部に配 置する端子に対して、静電気を帯びた作業者等が接触し て、内部回路に高電圧を印加したりする問題を解消する もので、カートリッジ装着部からプロセスカートリッジ を外した状態で、端子部材を絶縁保護板により保護する 手段を設け、前記絶縁保護板をカートリッジ装着部の着 脱の動作により自動的に開閉可能にするとともに、カー トリッジ装着部の着脱を検知する機構を設けた装置を提 供することを目的としている。

[0010]

【課題を解決するための手段】本発明は、画像形成のた めのプロセス装置を有する装置本体に対して着脱可能な プロセスカートリッジと、前記プロセスカートリッジを 装置本体のカートリッジ装着部に装着した状態で、給電 手段と接続する機構を設けた画像形成装置に関する。本 発明においては、前記装置本体のカートリッジ装着部の 側板に案内部を設けて、プロセスカートリッジの側部に 設けた装着ガイド部材を位置決めする手段と、前記カー トリッジ装着部のカートリッジ受部の内側に、給電端子 窓を介して前記給電手段の端子部材を配置するととも に、前記端子部材をカバーする保護板を備え、前記保護 板は、プロセスカートリッジの着脱の動作に対応させて 端子部材を露出させる位置と、給電端子窓を閉じる位置 との間で移動可能に設けている。また、本発明におい て、前記保護板には、移動に応じてプロセスカートリッ

[0011]

【作用】前述したように、画像形成装置に設けたカート リッジ装着部に対して、プロセスカートリッジを案内す る溝状案内部と、端子部材を配置する給電端子窓を配置 し、前記滯状案内部と給電端子窓とを保護するための絶 縁保護板を移動可能に設けることにより、プロセスカー トリッジを外した状態で、絶縁保護板が自動的に端子を 保護する位置に移動する。また、プロセスカートリッジ をカートリッジ装着部に装着すると、プロセスカートリ ッジの側部に配置する装着ガイド部材が、絶縁保護板を

5

移動させて端子を露出させるので、プロセスカートリッ ジの端子接続部が自動的に給電用端子に接続されるとと もに、絶縁保護板の移動によりカートリッジが装着され たことを検知できるようになる。したがって、カートリ ッジ装着部からプロセスカートリッジを外した状態で は、メンテナンスの作業員等が端子部材に直接触れたり することが防止され、画像形成装置の信号回路等に髙圧 の静電気が印加されたりすることがなく、制御回路の安 全性を維持することが可能になる。

[0012]

【実施例】図示される例にしたがって、本発明の画像形 成装置のプロセスカートリッジ装着装置を説明する。図 1に示される例は、前記図5に示されるようなレーザビ ームプリンタの場合と同様に、装置本体2に配置するカ ートリッジ装着部5に対して、プロセスカートリッジ4 0を着脱する装置の構成を示している。前記装置本体2 の前カバー3を開いた状態で、カートリッジ装着部5の 両側に配置するカートリッジ受部50が露出される。前 記カートリッジ受部50にはプロセスカートリッジ40 の側板41に設けた装着ガイド部材42に対応する溝状 案内部51を配置しており、また、前記カートリッジ受 部50の内側には、給電端子窓60を配置して、前記給 電端子窓60に設けた端子部材を絶縁保護板により覆う 状態に設け、前記絶縁保護板の一部を構成する突出部材 63が、溝状案内部51を塞ぐ状態に配置されている。

【0013】図2に示される例において、前記カートリ ッジ受部50に設ける給電端子窓60には、前記従来例 の場合と同様に、高圧給電端子等の端子部材55、56 を配置しており、前述したように、プロセスカートリッ ジ40を取り外した状態では、給電端子窓60を絶縁保 30 護板62により覆うようにしている。前記絶縁保護板6 2 は絶縁性を有する板状の部材により構成されるもの で、給電端子窓60に対応する本体部と、溝状案内部5 1に対応する突出部材63とから構成されており、2つ のスプリング64、65により給電端子窓を閉じる方向 に付勢され、ストッパー部材61に当接する位置で閉じ た状態を維持できるように構成される。また、前記絶縁 保護板62には、その所定の位置に端子部材67を配置 しており、前記絶縁保護板62が給電端子窓60を開い た状態(プロセスカートリッジを装着した位置)で、前 40 記端子部材67を検知するための検出用端子66をカー トリッジ受部50に配置している。

【0014】したがって、前記図2に示されるように、 プロセスカートリッジ40をカートリッジ装着部5から 取り外した状態では、端子部材55、56を配置する給 電端子窓60が、絶縁保護板62により覆われるので、 メンテナンスの作業等に際して、手等が端子部材に直接 接触することを防止できる。前記本発明の実施例に示さ れる絶縁保護板62は、給電端子窓60を覆う位置で、 前記図1に示されるように、その周囲がカートリッジ受 50 成のものとすることの他に、プロセスカートリッジ40

部の内面に露出しないように配置されているので、給電 端子窓に対応する部分を介して直接移動させることがで きない状態に構成している。そして、溝状案内部の部分 に配置する突出部材63を押圧しない限りは、給電端子 窓を開くことがないように設けられているので、高圧の 静電気を帯びた作業員が直接低圧端子に接触することに より、低圧回路に静電気の影響を与えたりすることがな くなる。

【0015】前記カートリッジ装着部に対してプロセス 10 カートリッジ40を装着すると、図3のように、プロセ スカートリッジ40の側板に設けた装着ガイド部材42 が、カートリッジ受部の溝状案内部51に係合する状態 で挿入される。そして、前記灣状案内部51を塞ぐ状態 にあった絶縁保護板の突出部材63を押して、スプリン グ64、65を伸ばす方向に絶縁保護板62を移動さ せ、給電端子窓60を解放して端子部材55、56を露 出させるようにする。したがって、プロセスカートリッ ジ40をカートリッジ装着部に装着することにより、端 子部材を自動的に露出させ、プロセスカートリッジに設 けた受電側の端子部材を本体の端子に接続できるととも に、その接続の動作が人手などのものが介在しない状態 で行うことを可能にする。また、前記プロセスカートリ ッジを装着する動作により、絶縁保護板62が図の斜め 下側に移動するが、前記絶縁保護板62の移動の最終段 階で、絶縁保護板62に設けた端子部材67を、カート リッジ受部に配置する端子部材66に接触させるように する。

【0016】前記絶縁保護板62に設けた端子67と、 カートリッジ受部に配置する端子部材66との接触によ り、図4に示されるように、プロセスカートリッジの装 着の検知のための回路が形成される。前記検知装置にお いて、前記絶縁保護板に設ける端子部材67はスプリン グ64を介して、装置のアースに接続されているが、2 つの端子66、67が離れている状態では、カートリッ ジ検知回路には5Vの電圧が印加される状態になってい る。これに対して、絶縁保護板の端子67が本体の端子 66に接触した状態では、端子66に印加されている電 圧は、端子67とスプリング64を通ってアースに流れ るので、検出回路 7 0 では 0 V となるために、その電圧 の変化を検知することにより、プロセスカートリッジの 装着状態を確認することができる。したがって、前記図 4に示されるように、絶縁保護板62の移動を検知する 手段を用いて、プロセスカートリッジの装着状態の検知 を行うとともに、絶縁保護板により給電端子窓に配置す る端子部材の保護を行うことを可能にする。

【0017】前述したように構成される本発明の端子保 護手段を用いる場合に、カートリッジ受部50に配置す る溝状案内部51と、プロセスカートリッジ40に配置 する装着ガイド部材42の形状は、図示されるような構

Ē

ħ

をカートリッジ装着部5に対して正確に装着方向に案内 できるものであれば、任意の形状の部材を組み合わせる ことができる。また、溝状案内部に配置する絶縁保護板 の突出部材も、絶縁保護板62を移動させることができ るものであれば、任意の形状のアーム部材として構成す ることもでき、さらに、絶縁保護板を開閉する手段とし て、絶縁保護板をプロセスカートリッジの着脱方向にス ライドさせる機構を設けることの他に、絶縁保護板を1 つの軸を中心にして回転させるような機構を用いること もできる。

【0018】そして、プロセスカートリッジの側板に形 成する装着ガイド部材においても、溝状案内部に挿入し てプロセスカートリッジの移動の案内を行う部材に対し て、絶縁保護板の突出部材に対する作動手段を別個に設 けたものを使用することができ、必ずしも、プロセスカ ートリッジの案内部材と絶縁保護板を移動させる部材と を一体に設ける必要もない。なお、溝状案内部51に対 して絶縁保護板の突出部を出没させる構成を用いる場合 に、前記灣状案内部51の幅は、作業員の指が容易に入 るような広いものとせずに、非常に幅の狭いものとする 20 と、不用意に絶縁保護板を移動させて、給電端子窓に配 置する端子を露出させることを防止できるものとなる。

【0019】前記本発明の実施例においては、プロセス カートリッジ40には、現像装置とクリーニング装置、 帯電コロトロンを一体に構成した場合を示しているが、 前記ユニットとしては、プロセス装置の内の任意の部材 を組み合わせたものとすることができる。そして、前記 ユニットを装置本体に組み込む際に、ユニットの着脱 と、電気部品の端子の接続を自動的に行うことができる ようにするとともに、前記情報処理機器等における、ノ 30 構成を示す説明図である。 イズイミュニティ国際規格の1つとしての「静電気試験 要求: IEC801-2」の1つの条件を満足させるこ とができる。つまり、前記本発明の実施例に示されるよ うに、帯電した人体からの静電気放電を代表とする電磁 気環境障害による事故を防止するために、端子部材を配 置する給電端子窓に対して絶縁保護板をスライドさせて 塞ぐという手段により対処させることが可能である。

[0020]

【発明の効果】本発明の画像形成装置のプロセスカート リッジ装着装置は、前述したように構成しているもので 40 51 あるから、プロセスカートリッジをカートリッジ装着部 から外した際に、給電端子部材を自動的に覆う状態にす るとともに、前記給電端子窓に設ける絶縁保護板をプロ

セスカートリッジの着脱の動作に対応させて開閉するこ とができる。したがって、プロセスカートリッジをカー トリッジ装着部から取り外した際に、端子部材に対して 高圧の静電気を帯びた作業員等が直接接したり、工具や 他のものが接触することを防止し、画像形成装置に設け る低圧制御回路に対する保護を行うことができるととも に、画像形成装置等における制御回路の誤動作の防止 と、回路を破壊するような高電圧を印加することがない ようにされる。また、本発明の保護手段の移動機構は、 10 プロセスカートリッジにより容易に開閉されるものとし て構成できるので、保護手段を複雑な構成のものとする ことはなく、カートリッジ装着部に対して容易に装備す ることができる。さらに、本発明の絶縁保護板の移動機 構には、プロセスカートリッジの着脱の検知手段を設け ているので、プロセスカートリッジの検知機構を絶縁保 護板に一体に構成することが可能であり、プロセスカー トリッジに対するアースを自動的に設定することもでき

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明のカートリッジ装着部の構成を示す斜 視図である。

【図2】 カートリッジ装着部からプロセスカートリッ ジを外した際の端子部材を絶縁保護板により覆う状態を 示す説明図である。

【図3】 プロセスカートリッジを装着した際の各部材 の状態を示す説明図である。

【図4】 本発明の保護回路の構成を示す説明図であ

本発明を適用可能なレーザビームプリンタの 【図5】

【図6】 従来のプロセスカートリッジの着脱機構の説 明図である。

【符号の説明】

レーザビームプリンタ、 2 装置本体、 前カパー、5 カートリッジ装着部、 給紙部、 20 レーザ走査装置、30 36 排出トレイ、40 プロセスカートリ 装着ガイド部材、45 ッジ、 42 現像装置、 現像ローラ、 50 カートリッジ受部、 46 滯状案内部、 55.56 端子部材、 絶縁保護板、 給電端子窓、62 6.3 スプリング、66・67 出部材、 $64 \cdot 65$ 端子部材、 70 検出回路。

Þ

